

# Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr. 0780-CPR-173438

Gemäß der *Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011* (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

## Tragende Bauteile aus Stahl nach EN 1090-2

Bauteilbezeichnung	Ausführungs-klasse	Deklarationsmethode
Geschweißte, nicht geschweißte und geschraubte Stahlbauteile mit und ohne Korrosionsschutz für Geländer, Balkone, Treppen, Vordächer, Carports, Unterkonstruktionen, etc.	EXC 1 und EXC 2	Verfahren 1 oder 2 oder 3a

In Verkehr gebracht von **Franz Xaver Zwickenpflug  
Metallbau - Bauschlosserei  
Staudach 6  
94336 Windberg**

und hergestellt im Werk **Franz Xaver Zwickenpflug Metallbau - Bauschlosserei  
Staudach 6  
94336 Windberg**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 1090-1:2009 + A1:2011**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

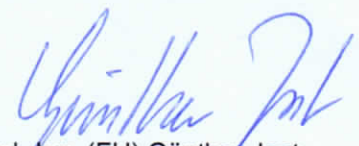
**die werkseigene Produktionskontrolle alle vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 15.12.2017 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) zur Bewertung der Leistungen der erklärten wesentlichen Merkmale nicht ändern und die Bauprodukte und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis 15.12.2022, wenn nicht durch die Zertifizierungsstelle der WPK ausgesetzt oder zurückgezogen.

Nürnberg, 15.12.2017

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH  
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg  
Notifizierte Zertifizierungsstelle der WPK 0780



  
Dipl.-Ing. (FH) Günther Jost  
Leiter der Zertifizierungsstelle

# Schweißzertifikat

Nr. 173438/01

nach DIN EN 1090-1:2010-07 für die Ausführung von Schweißarbeiten auf der Baustelle zur Herstellung tragender Stahlbauteile der Ausführungsklassen 1 bis 2

<b>Hersteller und Anwender</b>	Franz Xaver Zwickenpflug Metallbau – Bauschlosserei Staudach 6 94336 Windberg
<b>Norm</b>	DIN EN 1090-2:2011-10
<b>Ausführungsklassen</b>	EXC 1 bis EXC 2 nach DIN EN 1090-2
<b>Schweißprozesse</b>	135 – Metall-Aktivgasschweißen
<b>Grundwerkstoffe</b>	S235, S275 gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabellen 2 und 3
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Herr Franz Zwickenpflug geb. 09.08.1990 Schweißfachmann, EWS
<b>Nächste Überprüfung</b>	IV Quartal 2018
<b>Nachweis</b>	Der Hersteller und Anwender der Bauart „Schweißen von Stahlbauteilen auf der Baustelle“ hat gegenüber der Prüfstelle nachgewiesen, dass er über die vorgeschriebenen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt.
<b>Bemerkung/en</b>	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden.

Nürnberg, 12.12.2017



TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH  
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg

Dipl.-Ing. (FH) W. Pöllmann-Heller  
Leiter der anerkannten Prüfstelle BAY02